



**“GAS SOUZAN” Ind. & Manu. Co.**

Г.Т.№ \_\_\_\_\_

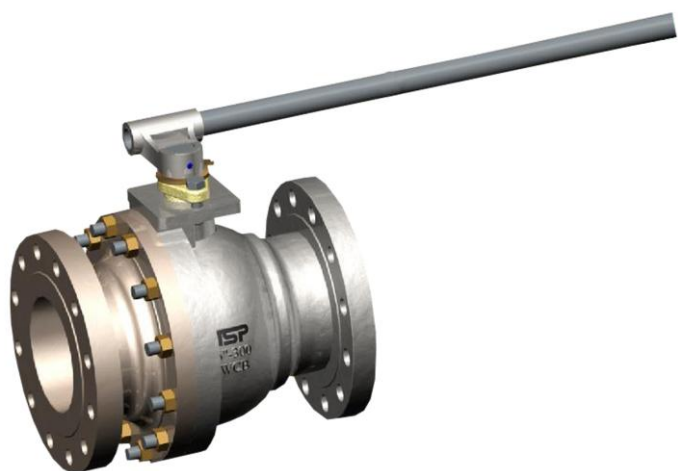
**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ  
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**И ПАСПОРТ**

**ШАРОВЫХ КРАНОВ**

**(ФЛАНЦЕВЫЕ)**

**GSBV-F**



Дата: \_\_\_\_\_

**М.П.**

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Кран шаровой фланцевый предназначен для установки в качестве запорного устройства наружного и внутреннего применения на трубопроводах, транспортирующих:

- неочищенный от механических примесей природный газ по ГОСТ 5542-87;

- очищенный от механических примесей природный газ, паровые и жидкие газы сжиженных углеводородов.

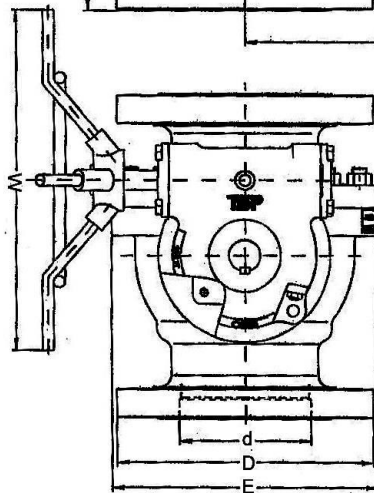
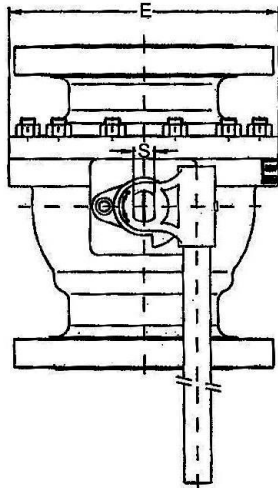
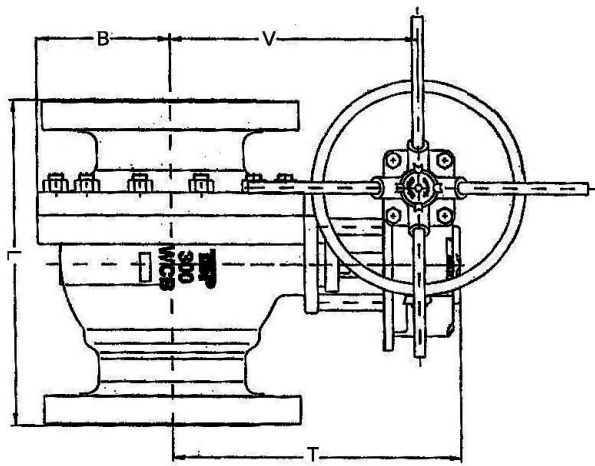
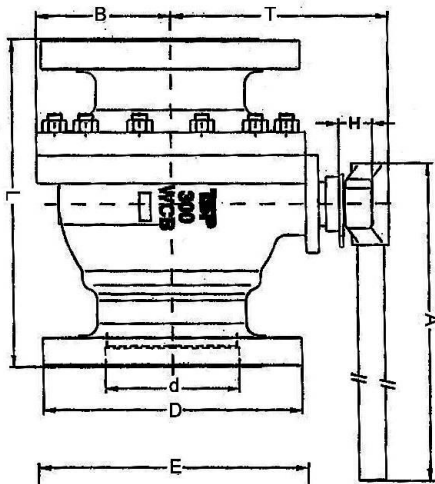
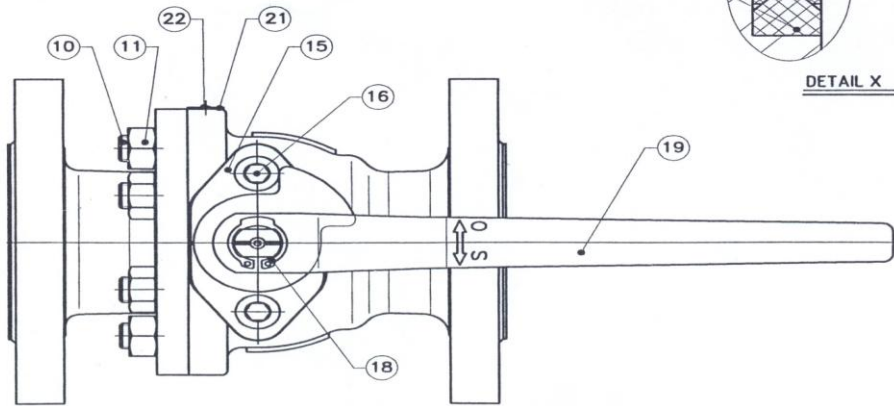
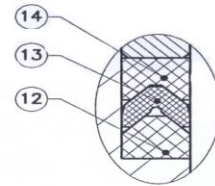
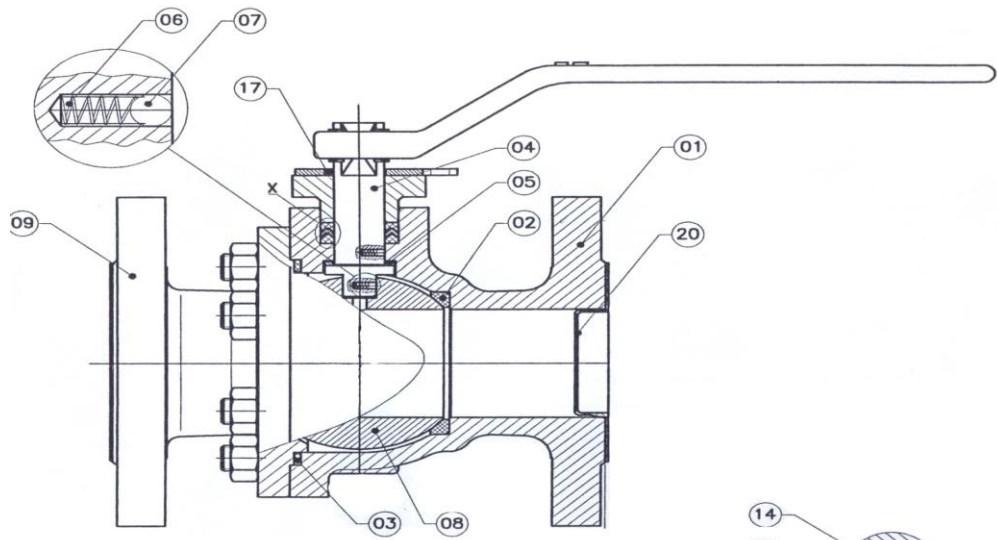
Краны устанавливаются на газопроводах низкого, среднего и высокого давления, а также на газорегуляторных станциях в качестве запорных устройств. Позволяют вручную остановить поток газа в случае необходимости.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая среда:	природный газ, сжиженный газ, вода, воздух, нефтепродукты
Размер Ду (мм)	от 50 до 400 (по спец заказу Ду 500)
Тип соединения	фланцевый
Максимальное рабочее давление	ANSI 150 2 МПа ANSI 300 5,5 МПа
Тип корпуса	разъемный
Материал корпуса	ASTM A216-WCB
Тип шара	самоустанавливающийся
Шар/покрытие	A105/E.N.P
Тип отверстия	свободное проходное сечение
Устройство управления	динамический винт
Седло	ПТФЭ (политетрафторэтилен)
Болты/Гайки	A193-B7/A194-2H
Антистатическое устройство	Да
Анти-разрушительный шток	Да
Усилие поворота ручки	150 Н
Класс герметичности	A ГОСТ 9544-93, тестировка 48 час
Температурный интервал	-29 °С до 66 °С
Минимальный ресурс	30000 циклов

## СХЕМА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

№	Кол-во	Наименование детали	Материал
01	1	Корпус	ASTM A216-WCB
02	1	Кольцо седла	ПТФЭ
03	1	Прокладка корпуса	
04	1	Шток	ASTM A105/ E.N.P.
05	1	Прокладка штока	ПТФЭ
06	2	Антистатическая пружина	AISI 302
07	2	Антистатический шар	AISI 302
08	1	Шар	ASTM A105/ E.N.P.
09	1	Уплотнение	ASTM A216-WCB
10	4	Болты корпуса	ASTM A193-B7
11	4	Гайки корпуса	ASTM A194-2H
12	1	Нижнее уплотнение	ПТФЭ
13	1	Среднее уплотнение	ПТФЭ
14	1	Верхнее уплотнение	ПТФЭ
15	1	Фланец с уплотнением	ASTM A216-WCB
16	2	Нажимной болт сальника	ASTM A193-B7
17	1	Упор крышки	СК 45/ST52
18	2	Пружинный кольцевой замок	Углеродистая сталь
19	1	Рычаг	Чугун GG 25
20	2	Заглушка	PE
21	1	Шильник	AISI 316
22	2	Покрытие	Алюминий



Класс ANSI 150 P=2 МПа								
Размер		Дюйм Ду	2" 50	2 <sup>1/2</sup> " 65	3" 80	4" 100	6" 150	6" 150
<b>L</b>	Рабочая длина	мм	178	191	203	229	394	394
<b>d</b>	Условный проход	мм	50.8	61.5	76.2	101.6	152.4	152.4
<b>D</b>	Диаметр фланца	мм	152.4	177.8	190.5	228.6	279.4	279.4
<b>B</b>	Центр ко дну корпуса	мм	62.5	81	100	121.5	165	165
<b>E</b>	Крайняя ширина корпуса	мм	125	162	200	243	330	330
<b>T</b>	От центра к верхушке	мм	111.3	131.5	157.5	176.3	244.5	368.1
<b>H</b>	Высота квадрата штанги	мм	20	20	20	22.5	40	-
<b>S</b>	Величина квадрата штанги	мм	13	16	16	19	26	-
<b>A</b>	Плечо турбинного ключа	мм	230	325	325	400	750	-
<b>V</b>	Расстояние от центра маховика до центра корпуса	мм	-	-	-	-	-	318
<b>W</b>	Диаметр маховика	мм	-	-	-	-	-	578
	Вес (прибл.)	кг	9.5	15	22	24.5	93	102

Класс ANSI 300 P=5.5 МПа								
Размер		Дюйм Ду	2" 50	2 <sup>1/2</sup> " 65	3" 80	4" 100	6" 150	6" 150
<b>L</b>	Рабочая длина	мм	216	241	283	305	403	403
<b>d</b>	Условный проход	мм	50.8	63.5	76.2	101.6	152.4	152.4
<b>D</b>	Диаметр фланца	мм	165.1	190.5	209.6	254	317.5	317.5
<b>B</b>	Центр ко дну корпуса	мм	82.5	93	110	135	165	165
<b>E</b>	Крайняя ширина корпуса	мм	165	192	220	270	330	330
<b>T</b>	От центра к верхушке	мм	135.5	148	166	218	244.5	368.1
<b>H</b>	Высота квадрата штанги	мм	20	22.5	22.5	32.5	40	-
<b>S</b>	Величина квадрата штанги	мм	13	19	19	22	26	-
<b>A</b>	Плечо турбинного ключа	мм	270	415	415	470	750	-
<b>V</b>	Расстояние от центра маховика до центра корпуса	мм	-	-	-	-	-	318
<b>W</b>	Диаметр маховика	мм	-	-	-	-	-	578
	Вес (прибл.)	кг	17	26	35.2	58.5	108.8	118

Класс ANSI 150 P=2 МПа							
Размер		Дюйм Ду	8" 200	10" 250	12" 300	14" 350	16" 400
<b>L</b>	Рабочая длина	мм	457	533	610	686	762
<b>d</b>	Условный проход	мм	203.2	254	304.8	336.5	387.4
<b>D</b>	Диаметр фланца	мм	342.9	406.4	482.6	533.4	597
<b>B</b>	Центр ко дну корпуса	мм	210	253.5	266	297	318
<b>E</b>	Крайняя ширина корпуса	мм	423	507	543	618	675
<b>T</b>	От центра к верхушке	мм	392.6	491.6	545.5	592	623.2
<b>V</b>	Расстояние от центра маховика до центра корпуса	мм	342.9	441.5	500.5	512	523.4
<b>W</b>	Диаметр маховика	мм	578	578	610	610	610
	Вес (прибл.)	кг	172.5	303	475	621	778

Класс ANSI 300 P=5.5 МПа							
Размер		Дюйм Ду	8" 200	10" 250	12" 300	14" 350	16" 400
<b>L</b>	Рабочая длина	мм	502	568	648	762	838
<b>d</b>	Условный проход	мм	203.2	254	304.8	336.5	387.4
<b>D</b>	Диаметр фланца	мм	381	444.5	520.7	584.2	647.7
<b>B</b>	Центр ко дну корпуса	мм	200	241	305	329	365
<b>E</b>	Крайняя ширина корпуса	мм	400	482	540	614	693
<b>T</b>	От центра к верхушке	мм	393.6	475	582	633	675
<b>V</b>	Расстояние от центра маховика до центра корпуса	мм	441.5	430	502	553	575
<b>W</b>	Диаметр маховика	мм	578	578	610	610	610
	Вес (прибл.)	кг	273.5	303	507	784	990

### 3. ИСПЫТАНИЯ

- визуальный контроль;
- гидростатическое испытание;
- испытание вращающего момента;
- испытание на внешние климатические воздействия;
- испытание на загиб, кручение, растяжение, долговечность;
- испытание на герметичность;
- испытание на стойкость;

### 4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Шаровой кран фланцевый - 1 шт.
2. Паспорт с инструкцией по эксплуатации - 1 шт.

### 5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Шаровой кран тип: \_\_\_\_\_

Дата изготовления: \_\_\_\_\_

Дата приемки: \_\_\_\_\_

Подпись М.П. \_\_\_\_\_

### 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Изготовитель гарантирует исправную работу газовых кранов при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортировки, изложенных в настоящем паспорте.

2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи.

3. При обнаружении в кране неисправностей производственного характера изготовитель обязуется произвести гарантийный ремонт или обмен неисправного шарового крана.

4. Гарантийный ремонт или замена неисправного крана производится при следующих условиях:

- кран не должен иметь механических повреждений (трещины, вмятины и т. д.) и повреждений от сварочных работ;
- в паспорте должна быть отметка об установке крана, с названием организации установившей кран, датой установки, номером лицензии на монтаж и обслуживание крана;
- гарантийный талон должен быть заполнен;
- газ должен соответствовать ГОСТу 5542-87 "Газы горючие природные для промышленного и коммунально-бытового назначения".

5. Дата продажи: \_\_\_\_\_ (штамп  
продающей организации)

6. Место установки крана: \_\_\_\_\_

7. Дата установки крана: \_\_\_\_\_

8. Наименование монтажной организации:  
\_\_\_\_\_

9. Подписи ответственных лиц: \_\_\_\_\_

М.П

### ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Описание неисправностей (заполняется эксплуатирующей организацией):

---

---

---

---

Подпись М.П.:

- 1.
- 2.

Заключение организации, осуществляющей гарантийное обслуживание:

---

---

---

Подпись: \_\_\_\_\_ М.П.

### ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Описание неисправностей (заполняется эксплуатирующей организацией):

---

---

---

Подпись М.П.:

- 1.
- 2.

Заключение организации, осуществляющей гарантийное обслуживание:

---

---

---

---

---

Подпись: \_\_\_\_\_ М.П.

### ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Описание неисправностей (заполняется эксплуатирующей организацией):

---

---

---

Подпись М.П.:

- 1.
- 2.

Заключение организации, осуществляющей гарантийное обслуживание:

---

---

---

---

Подпись: \_\_\_\_\_ М.П.