

Г.Т.№ _____



**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
И ПАСПОРТ
ГАЗОВЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ФИЛЬТРОВ СЕРИИ**

FGS



ANSI _____ ”

Заводской номер:-----

Дата: -----

2	VF1-S2-B	50	300	1,0	1557
				1,1	1713
				1,2	1869
				1,3	2025
				1,4	2180
				1,5	2336
				1,6	2492
				1,7	2648
				1,8-2,0	2803
				2,1-3,0	3271
				3,1-4,0	4828
				4,1-5,5	6386
3	VF1-S2-C	50	600	5,6 -6,0	8722
				6,1-6,8	9500

Максимальная температура рабочей среды -40 °С до + 60 °С

Пропускная способность Ду 80 рассчитана на 5 мкм

(Чтобы получить расход на 30, 40 или 50 мкм, умножьте расходы соответственно на 2.75; 4; 5.3)

Таблица 3.2

№	Тип	Ду	Класс (ANSI)	Р (МПа)	Пропускная способность м ³ /ч
1	VF1-S3-A	80	150	0,1	343
				0,2	687
				0,3	1030
				0,4	1373
				0,5	1717
				0,6	2060
				0,7	2403
				0,8	2747
				0,9	3090
				1,0	3433
				1,1	3777
				1,2	4120
2	VF1-S3-B	80	300	1,3	4463
				1,4	4807
				1,5	5150
				1,6	5493
				1,7	5837
				1,8-2,0	6180
				2,1-3,0	7210
				3,1-4,0	10644
3	VF1-S3-C	80	600	5,6 -6,0	19227
				6,1-6,8	20944

Максимальная температура рабочей среды -40 °С до + 60 °С

Пропускная способность Ду 100 рассчитана на 5 мкм

(Чтобы получить расход на 30, 40 или 50 мкм, умножьте расходы соответственно на 2.75; 4; 5.3)

Таблица 3.3

№	Тип	Ду	Класс (ANSI)	Р (МПа)	Пропускная способность м ³ /ч
1	VF1-S4-A	100	150	0,1	591
				0,2	1183
				0,3	1774
				0,4	2365
				0,5	2957
				0,6	3548
				0,7	4139
				0,8	4731
				0,9	5322
				1,0	5913
				1,1	6505
				1,2	7096
2	VF1-S4-B	100	300	1,3	7687
				1,4	8279
				1,5	8870
				1,6	9461
				1,7	10053
				1,8-2,0	10644
				2,1-3,0	12418
				3,1-4,0	18331
3	VF1-S4-C	100	600	5,6 -6,0	33115
				6,1-6,8	36072

Максимальная температура рабочей среды -40 °С до + 60 °С

Пропускная способность Ду 150 рассчитана на 5 мкм

(Чтобы получить расход на 30, 40 или 50 мкм, умножьте расходы соответственно на 2.75; 4; 5.3)

Таблица 3.4

№	Тип	Ду	Класс (ANSI)	Р (МПа)	Пропускная способность м ³ /ч
1	VF1-S6-A	150	150	0,1	1343
				0,2	2685
				0,3	4028
				0,4	5370
				0,5	6713
				0,6	8055
				0,7	9398

				0,8	10740
				0,9	12083
				1,0	13425
				1,1	14768
				1,2	16110
2	VF1-S6-B	150	300	1,3	17453
				1,4	18795
				1,5	20138
				1,6	21480
				1,7	22823
				1,8-2,0	24165
				2,1-3,0	28193
				3,1-4,0	41618
3	VF1-S6-C	150	600	4,1-5,5	55043
				5,6-6,0	75180
				6,1-6,8	81893

Максимальная температура рабочей среды -40 °С до + 60 °С

Пропускная способность Ду 200 рассчитана на 5 мкм

(Чтобы получить расход на 30, 40 или 50 мкм, умножьте расходы соответственно на 2.75; 4; 5.3)

Таблица 3.5

№	Тип	Ду	Класс (ANSI)	Р (МПа)	Пропускная способность м ³ /ч
1	VF1-S8-A	200	150	0,1	2324
				0,2	4648
				0,3	6973
				0,4	9297
				0,5	11622
				0,6	13946
				0,7	16271
				0,8	18595
				0,9	20919
				1,0	23244
				1,1	25568
				1,2	27892
2	VF1-S8-B	200	300	1,3	30217
				1,4	32541
				1,5	34865
				1,6	37190
				1,7	39514
				1,8-2,0	41838
				2,1-3,0	48811
				3,1-4,0	72055
3	VF1-S8-C	200	600	4,1-5,5	95299
				5,6-6,0	130164
				6,1-6,8	141786

Максимальная температура рабочей среды -40 °С до + 60 °С

Пропускная способность Ду 250 рассчитана на 5 мкм

(Чтобы получить расход на 30, 40 или 50 мкм, умножьте расходы соответственно на 2.75; 4; 5.3)

Таблица 3.6

№	Тип	Ду	Класс (ANSI)	Р (МПа)	Пропускная способность м ³ /ч
1	VF1-S10-A	250	150	0,1	3664
				0,2	7329
				0,3	10998
				0,4	14658
				0,5	18322
				0,6	21986
				0,7	25651
				0,8	29315
				0,9	32980
				1,0	36644
				1,1	40309
				1,2	43973
2	VF1-S10-B	250	300	1,3	47637
				1,4	51302
				1,5	54966
				1,6	58631
				1,7	62295
				1,8-2,0	65959
				2,1-3,0	76953
				3,1-4,0	113597
3	VF1-S10-C	250	600	5,6-6,0	205207
				6,1-6,8	223529

Максимальная температура рабочей среды -40 °С до + 60 °С

Пропускная способность Ду 300 рассчитана на 5 мкм

(Чтобы получить расход на 30, 40 или 50 мкм, умножьте расходы соответственно на 2.75; 4; 5.3)

Таблица 3.7

№	Тип	Ду	Класс (ANSI)	Р (МПа)	Пропускная способность м ³ /ч
1	VF1-S12-A	300	150	0,1	5201
				0,2	10403
				0,3	15604
				0,4	20805
				0,5	26006
				0,6	31208
				0,7	36409

				0,8	41610
				0,9	46812
				1,0	52013
				1,1	57214
				1,2	62416
2	VF1-S12-B	300	300	1,3	67617
				1,4	72818
				1,5	78019
				1,6	83221
				1,7	88422
				1,8-2,0	93623
				2,1-3,0	109227
				3,1-4,0	161240
3	VF1-S12-C	300	600	4,1-5,5	213253
				5,6-6,0	291272
				6,1-6,8	217279

Максимальная температура рабочей среды -40 °С до + 60 °С

Пропускная способность Ду 300 рассчитана на 5 мкм

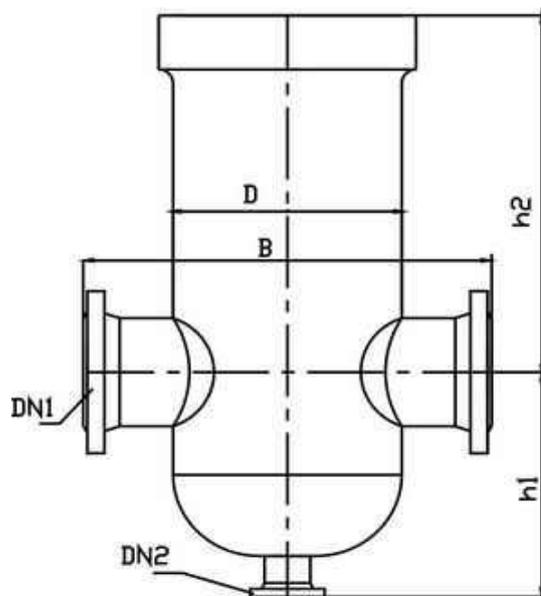
(Чтобы получить расход на 30, 40 или 50 мкм, умножьте расходы соответственно на 2.75; 4; 5.3)

Таблица 3.7

№	Тип	Ду	Класс (ANSI)	Р (МПа)	Пропускная способность м ³ /ч
1	VF1-S16-A	400	150	0,1	8209
				0,2	16417
				0,3	24626
				0,4	32835
				0,5	41043
				0,6	49252
				0,7	57461
				0,8	65669
				0,9	73878
				1,0	82087
				1,1	90296
				1,2	98504
2	VF1-S16-B	400	300	1,3	106713
				1,4	114922
				1,5	123130
				1,6	131339
				1,7	139548
				1,8-2,0	147756
				2,1-3,0	172382
				3,1-4,0	254469
3	VF1-S16-C	400	600	4,1-5,5	336556
				5,6-6,0	459686
				6,1-6,8	500730

Максимальная температура рабочей среды -40 °С до + 60 °С

Габаритные размеры



Диаметр, мм						
Тип	D	B	h1	h2	DN1	DN2
VF1-S2	168.3	450	300	430	50	50
VF1-S3	219.1	550	370	640	80	50
VF1-S4	273.1	650	450	750	100	50
VF1-S6	323.9	700	500	980	150	50
VF1-S8	406.4	820	500	1250	200	80
VF1-S10	508	960	600	1310	250	100
VF1-S12	600	1100	700	1370	300	100
VF1-S14	700	1200	800	1050	350	100
VF1-S16	800	1300	800	1200	400	150

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Фильтр устанавливается согласно направлению стрелки обозначенной на корпусе фильтра. Газ через входной патрубок попадает в фильтрующий съемный картридж, который сверху прижимается откидной крышкой, после очистки газа от механических примесей, окалины, пыли, газ попадает во входной патрубок. Очистку или замену картриджа производить после повышения допустимого перепада давления (5000 Па).

- Перепад давления на картридже фильтра определяется по манометру;
- Перепад давления не должен превышать 5000 Па.

5. КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Фильтр газа серии FGS - 1 шт.
2. Паспорт с инструкцией по эксплуатации - 1 шт.

6. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

К работе по монтажу, эксплуатации и обслуживанию фильтров установленных на газопроводе должны допускаться лица, обученные безопасным методам работы и сдавшие экзамен комиссии

назначенной предприятием. Независимо от сдачи экзамена, каждый рабочий при допуске к работе должен получить инструктаж по технике безопасности на рабочем месте. Монтаж и демонтаж фильтров имеют право производить только специализированные организации, имеющие лицензию. Перед установкой фильтра произвести очистку газопровода от загрязнений (ржавчины, окалины).

7. УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Фильтр упакован в фанерную коробку, на верхней поверхности коробки написан заводской номер фильтра, на боковой поверхности промаркированы типоразмер фильтра и направление погрузки при транспортировке.

Фильтры необходимо хранить в сухих помещениях при температуре воздуха от -40 °С до +60 °С.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Фильтр газа FGS тип: _____
Заводской номер: _____
Дата изготовления: _____
Дата приемки: _____
Подпись М.П. _____

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Изготовитель гарантирует исправную работу фильтра при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортировки, изложенных в настоящем паспорте.
2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи.
3. При обнаружении в фильтре неисправностей производственного характера изготовитель обязуется произвести гарантийный ремонт или обмен неисправного фильтра.
4. Гарантийный ремонт или замена неисправного фильтра производится при следующих условиях:
 - фильтр не должен иметь механических повреждений (трещины, вмятины и т. д.) и повреждений от сварочных работ;
 - в паспорте должна быть отметка об установке фильтра, с названием организации установившей фильтр, датой установки, номером лицензии на монтаж и обслуживание фильтров газа;
 - гарантийный талон должен быть заполнен;
 - измеряемый газ должен соответствовать ГОСТу 5542-87 "Газы горючие природные для промышленного и коммунально-бытового назначения".
5. Тип фильтра: ANSI _____
6. Заводской номер: _____
7. Дата продажи: _____
(штамп продающей организации)
8. Место установки фильтра: _____
9. Дата установки фильтра: _____
10. Наименование монтажной организации: _____
11. Подписи ответственных лиц: _____

М.П.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Описание неисправностей (заполняется эксплуатирующей организацией):

Подпись М.П.:

- 1.
- 2.

Заключение организации, осуществляющей гарантийное обслуживание:

Подпись: _____ М.П.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Описание неисправностей (заполняется эксплуатирующей организацией):

Подпись М.П.:

- 1.
- 2.

Заключение организации, осуществляющей гарантийное обслуживание:

Подпись: _____ М.П.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Описание неисправностей (заполняется эксплуатирующей организацией):

Подпись М.П.:

- 1.
- 2.

Заключение организации, осуществляющей гарантийное обслуживание:

Подпись: _____ М.П.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Описание неисправностей (заполняется эксплуатирующей организацией):

Подпись М.П.:

- 1.
- 2.

Заключение организации, осуществляющей гарантийное обслуживание:

Подпись: _____ М.П.